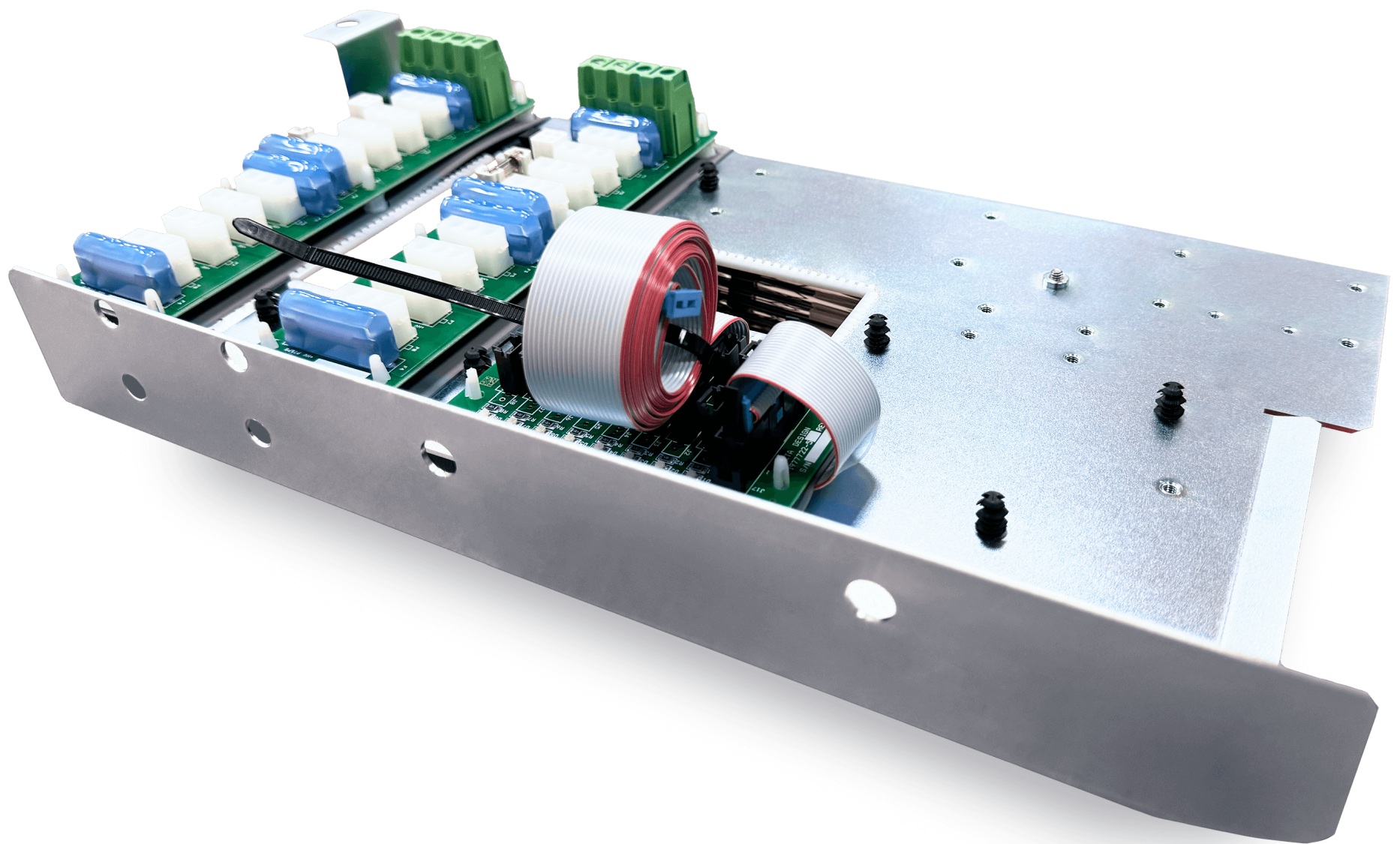


IC 測試設備模組

特色

一家專精於積體電路 (IC) 測試設備的設計製造商與瑞健科技建立合作關係後發現瑞健並非僅是一般合約製造商，更是擁有設計、工程和供應鏈管理方面的專業知識，能提高專案每個階段的實際價值之長期合作夥伴。

- 委託製造 (OEM)
- 供應鏈
- 價值工程
- 專案管理



專案摘要

精準至上

此客戶為半導體製造產業的知名企業，開發出全新的先進 IC 測試機台生產線。在由奈米精度決定成功與否的產業中，本設備擁有至關重要的作用：能對效能參數 (包括精度、耐用性和溫度) 進行大量生產測試。

客戶需要一家 OEM (委託製造) 廠商來生產用於多種不同類型 IC 測試機台的模組。然而，本專案存在著跨境材料採購與溝通協調、價值最佳化上的挑戰，因此需要不只是有經驗，更具有超越傳統 OEM 專業知識的合作夥伴。因此客戶找到瑞健科技，並對其設計和工程專業知識，以及全面性內部製造能力印象深刻。



從採購到出貨，為整體供應鏈提升價值

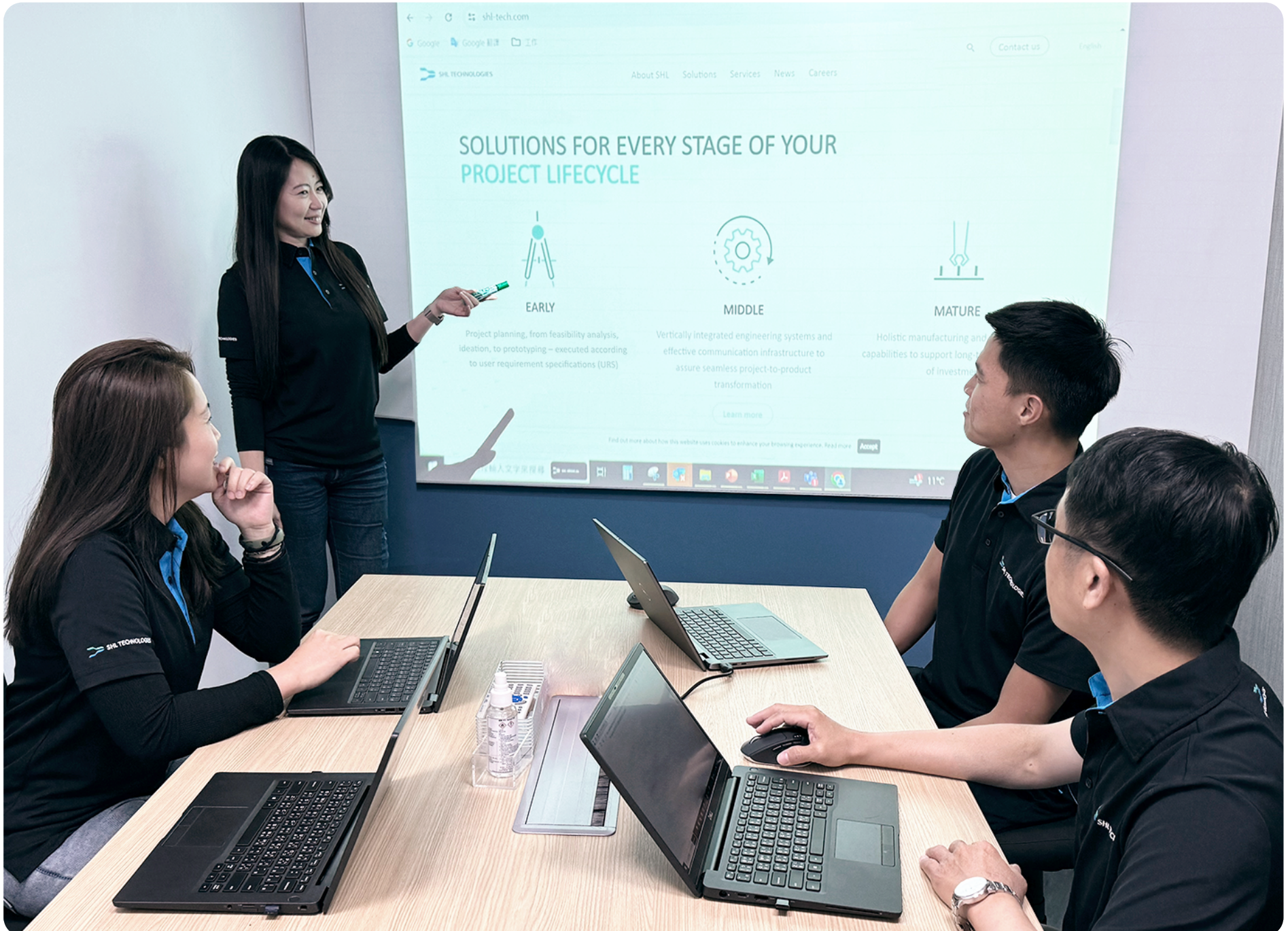
從專案一開始，瑞健科技便將價值工程整合其中，使模組具有最佳化價值。例如，公司內部工程師在設計開發流程中即提供了有關產品及製程優化的實用洞見，像是尋找成本效益更高的材料、移除多餘的功能，以及製程改善等。此外，工程師也預先對每個提出的變更進行驗證，確保不會干擾專案時程。

瑞健科技的供應鏈管理系統也證明其能在專案往後的各個階段發揮價值。藉由密切監控零件和材料的運輸，並主動發現生產過程中的瑕疵和變化，徹底減少生產過剩或庫存過多等製造相關的浪費。瑞健科技同時也運用其與全球優質供應商的密切關係，取得價格具競爭力的材料。公司對於內部庫存、內部生產過程，和材料分配的嚴格管控，有助於大幅降低成本並如期交付產品。

定期更新專案狀態以及提出建議和實施改善對於與客戶之間的緊密溝通至關重要。即使工作複雜度因跨部門、政策和時區而複雜不少，但瑞健科技的專案管理 (PM) 團隊依然能憑藉專業的技術和業務知識，透過在各種溝通平台定期審視和致電聯繫，清楚且及時、高效地傳達設計變更、意見回饋和更新。

績優表現屢次獲獎肯定

這些模組多年來一向如期交貨、符合規格且低於預算，並在 IC 測試設備中流暢運作。機台受到世界各地製造商的青睞，運用於從消費性電子產品到醫療設備等各種產品的生產上。



瑞健科技在專案品質管理、交貨時程、成本控管和技術支援方面表現卓越，於 2021 年獲客戶母公司頒發「年度最佳供應商獎」。其中尤以客戶滿意度最能體現兩家公司攜手合作至今的卓越成果。